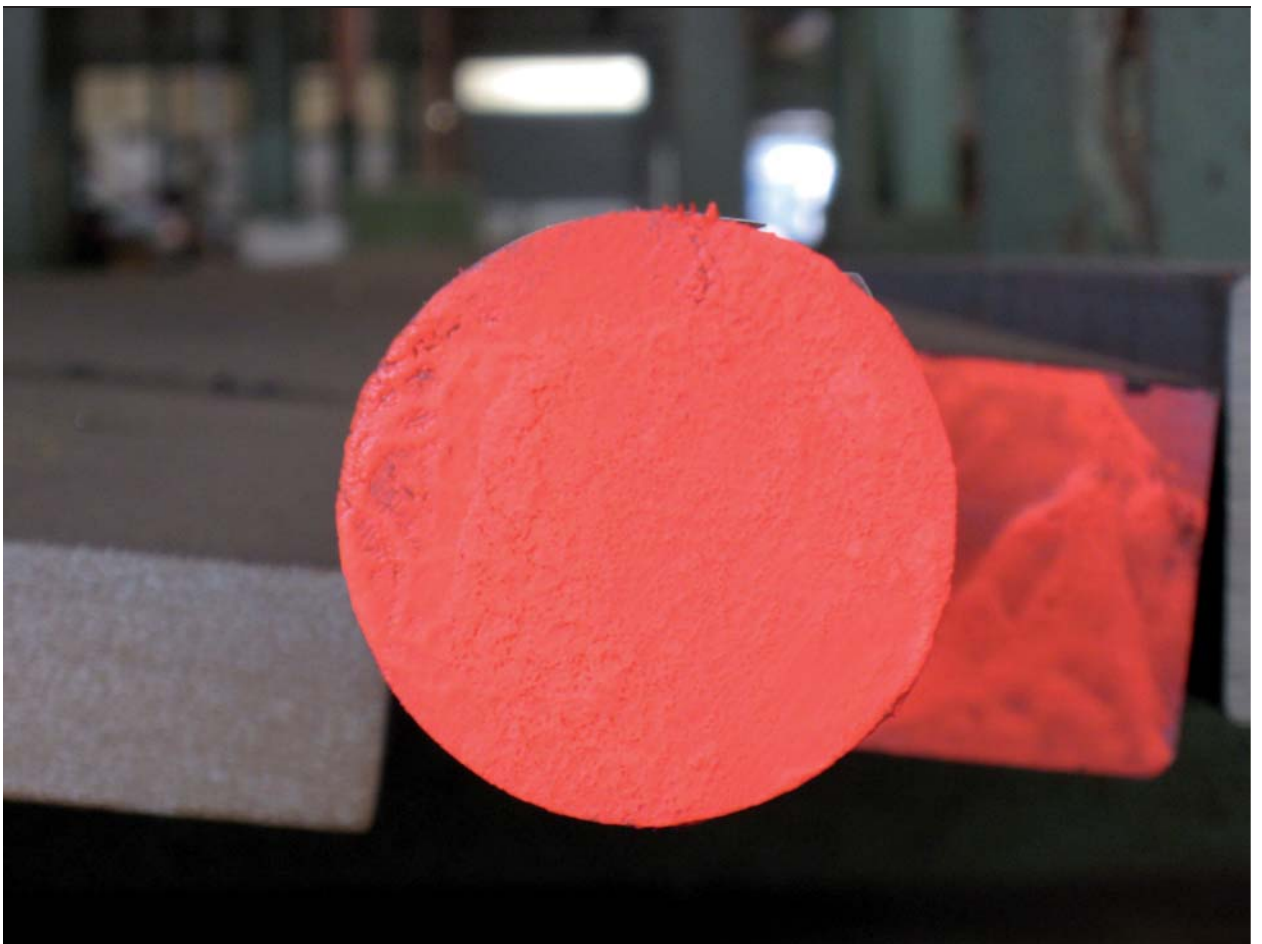


PRODUITS LONGS  
PRODUITS PLATS  
OXYCOUPAGE

---

NOUS SOMMES VOTRE PARTENAIRE



## Compétences dans le domaine de l'acier

La Sté SHG Saarländische Handelsgesellschaft mbH, avec ses 75 employés, est votre partenaire fiable dans la distribution et le parachèvement des produits sidérurgiques.

Sur une surface de 25000 m<sup>2</sup>, nous mettons à votre disposition un stock conséquent en produits plats, produits longs, ainsi qu'un équipement d'oxycoupage performant adapté à vos besoins.

Notre appartenance au groupe Knauf Interfer Essen, est la garantie d'un approvisionnement régulier en matière première. Avec ses 30 succursales, le groupe fait partie des plus grands distributeurs indépendants d'acier en Europe.

Depuis notre dépôt de Saarlouis, nous livrons nos clients en Sarre et dans le Sud- Ouest de l'Allemagne, ainsi qu'en France et au Luxembourg. Evidemment vos correspondants parlent Français.



# A P R O P O S D E N O U S

## Flexibilité et performance dans le domaine du parachèvement

Notre parc machines conséquent nous permet de rester compétitifs aussi bien dans la réalisation en série de milliers de pièces, tout comme pour la réalisation de pièces unitaires.

Nous découpons les tôles selon vos exigences, par oxycoupage traditionnel ou en découpe plasma haute définition.

Nous proposons également la coupe à longueur des poutrelles et laminés, et sur demande le grenailage / peinture sur nos propres installations.

En outre des perçages complexes peuvent être exécutés par notre filiale Eisen Werner à Walldorf.

L'ensemble de ces prestations vous est proposé conformément à notre agrément DIN EN ISO 9001.





DEPARTEMENT PRODUITS LONGS

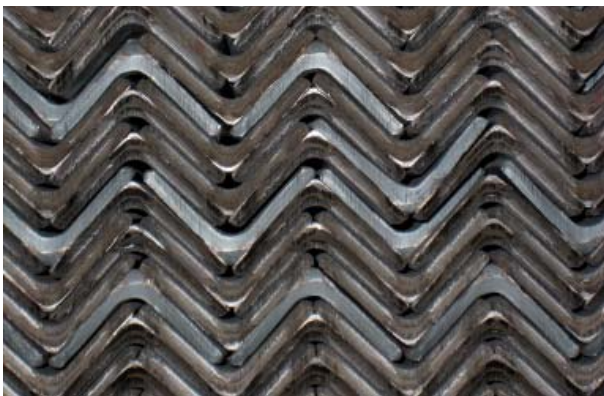


## Poutrelles

Profil	Dimensions
IPN	80–500 mm
IPE	80–600 mm
UPN	80–400 mm
<b>Longueurs</b>	Jusqu'à 25.100 mm
<b>Qualités</b>	S 235 JR, S 275 JR, S 355 J2, S 355 K2

## Poutrelles à larges ailes

Profil	Dimensions
HEA, HEB, HEM	80–500 mm
<b>Longueurs</b>	Jusqu'à 25.100 mm
<b>Qualités</b>	S 235 JR, S 275 JR, S 355 J2, S 355 K2



## Laminés, large-plats

Profil	Dimensions
Cornières (égales)	20 x 20 x 3 – 250 x 250 x 24 mm
Cornières (inégaux)	30 x 20 x 3 – 250 x 90 x 14 mm
Plats	10 x 5 – 150 x 50 mm
Ronds	6 – 100 mm
Carrés	6 – 100 mm
Fers T	20 – 140 mm
Fers U	30 x 15 – 65 x 42 mm
Large-plats	160 x 5 – 300 x 40 mm
Feuillard	
<b>Longueurs</b>	6 m, cornières et Fers T 6 m et 12 m
<b>Qualités</b>	S 235 JR, S 355 J2

## Rails

Profil	Dimensions
Rails pont roulant	de A 45 à A 120
<b>Longueurs</b>	12.000 mm et 15.100 mm
<b>Qualités</b>	DIN 536 / DIN 5901 Résistance min. 690 N/mm <sup>2</sup>
Y compris accessoires	



## Tubes acier

Selon	Désignation
DIN EN 10305-5	Tubes carrés et rectangulaires
DIN EN 10210	Profil creux laminés à chaud
DIN EN 10219	Profil creux laminés à froid
DIN EN 10255	Tubes soudés (noirs et galvanisés)
DIN EN 10220	Tubes construction
DIN EN 10220	Tubes sans soudure
DIN EN 10220	Tubes soudés
DIN EN 10216-2	Tubes chaudière sans soudure

## Tubes précision

Selon	Désignation
DIN EN 10305-1	Tubes précision sans soudure
DIN EN 10305-2	Tubes précision soudés

## Grenailage / Peinture

Nous proposons également le grenailage à façon selon EN ISO 12944 partie 4, SA 2,5 ainsi qu'une peinture primaire d'atelier en phase aqueuse (liant : émulsion alkyde HEM-PEL AQUA FB 184 DE) couleur brun-rouge, soudable.

### Tôles

Largeur max. 3.015 mm, Longueur 2.000-20.000 mm

### Poutrelles

Largeur max. 1.005 mm, Longueur 2.000-20.000 mm

### Pièces oxycoupées

Sur demande, si formats inférieurs à 1.000x2.000 mm

Prestations réalisées dans des délais courts. Sur demande un emballage de protection peut être proposé contre plus-value.



---

# PARACHEVEMENT PRODUITS LONGS

---

## Sciage

### Poutrelles

Tolérances sur lg. +/- 1 mm  
Coupes biaisées 45° max.

### Laminés

Pièces unitaires ou en série coupées sur scie à ruban automatique. Tolérances sur longueur +/- 0,5 mm  
Longueur de coupe min. 10 mm

- Carrés 20–250 mm
- Ronds 20–250 mm
- Plats 20 x 10–250 x 250 mm
- Cornières 30 x 3–250 x 250 mm
- Tés 30–140 mm

## Divers

Perçages (réalisés par notre filiale Eisen Werner)  
Galvanisation, cintrage, coupes longitudinales,  
contrôles ultra-sons.





DEPARTEMENT PRODUITS PLATS



### Plaques – Formats standards

Qualité	Epaisseur	Format (mm)
S 235 JR S 235 J2+N	8–80	2.000 / 2.500 / 3.000 x 12.000
S 355 J2+N S 355 K2+N	8–150	2.000 / 2.500 / 3.000 x 12.000

### Plaques – Formats disparates

Qualité	Epaisseur	Format (mm)
Formats	3–150	max. 3.000 x 12.000

### Brames

Qualité	Epaisseur	Format (mm)
Corresp. S355 AR	50–250	max. 2.500 x 10.000

Max. 18 to/pièce



### Tôles à chaud selon EN 10025

Qualité	Epaisseur	Format (mm)
S 235 JR	3–12	1.000 x 2.000, 1.250 x 2.500 1.500 x 3.000, 2.000 x 6.000

### Tôles à reliefs selon DIN 59220

Qualité	Epaisseur	Format (mm)
S 235 JR	5–10	1.000 x 2.000, 1.250 x 2.500 1.500 x 3.000, 2.000 x 6.000
Formats disparates	5–25	max. 2.500 x 10.000

### Aciers pour appareils à pression selon EN 10028-2

Qualité	Epaisseur	Format (mm)
P 265 GH	8–80	2.000 / 2.500 / 3.000 x 6.000 2.000 / 2.500 / 3.000 x 12.000

### Aciers pour appareils à pression selon EN 10028-3

Qualité	Epaisseur	Format (mm)
P 275 NH P 275 NL1	8–80	2.000 / 2.500 / 3.000 x 6.000 2.000 / 2.500 / 3.000 x 12.000

### Aciers pour appareils à pression selon ASME

Qualité	Epaisseur	Format (mm)
SA 516 Gr. 60	8–80	2.000 / 2.500 / 3.000 x 6.000 2.000 / 2.500 / 3.000 x 12.000

### Aciers à haute limite d'élasticité selon EN 10137

Qualité	Epaisseur	Format (mm)
S 690 QL S 890 QL S 960 QL		Formats sur demande



### Parachèvement et prestations

Report de poinçon sur découpe (autorisation TÜV)

Contrôles par ultra-sons et essais destructifs suivant prescriptions du client (par exemple essais de striction Z et essais de pliage sur cordon de soudure déposé)

Grenaillage (voir département produits longs)

Peinture (voir département produits longs)

Certificats

- 2.2 selon EN 10204
- 3.1 selon EN 10204
- 3.1C recette selon prescriptions du client



DEPARTEMENT OXYCOUPAGE



## Capacités techniques

Formes	Tôles sur mesure, disques, couronnes, large-plats, découpes selon croquis
Épaisseur	3–400 mm
Largeur de coupe	max. 6.000 mm
Longueur de coupe	max. 40.000 mm
Cisaillage	max. 12 mm
Quantités	1–10.000 pièces
Poids unitaires	1–25.000 kgs



## Aperçu des qualités

Catégories	Qualités
Aciers de construction	S 235 JR/ S 235 J2+N S 355 J2+N/ S 355 K2+N S 355 AR
Aciers d'usure	265 HB, 400 HB, 500 HB
Aciers spéciaux	P 275 NH P 355 NL1, P 355 NH P 460 NL1, P 460 NH P 265 GH 16 Mo 3 P 295 GH/ 17 Mn 4 P 355 GH/ 19 Mn6 COR-TEN A, COR-TEN B
Aciers carbone	C45, Ck 45, C60 16 MnCr 5, 42 CrMo 4
Aciers à grain fin	S 355 MC, S 420 MC, S 500 MC S 690 QL, S 890 QL, S 960 QL
Tôles à larmes	

## Découpe plasma haute définition

Avec 2 têtes verticales ép. max. 40 mm et une tête rotative 3D à chanfreiner max. 45°

Tolérances sur perçages (selon épaisseur) de +/- 0,2 mm à 0,5 mm

Dimension de la table 3000 x 12000 mm

## Oxycoupeuse CNC sur portique

Avec 8 torches et marquage plasma

Dimension de la table 6000 x 40000 mm



## Parachèvement et prestations

Cintrage

Perçage

Recuit

Pliage

Planage

Fraisage

Poinçonnage

Report de poinçon (autorisation TÜV)

Grenailage

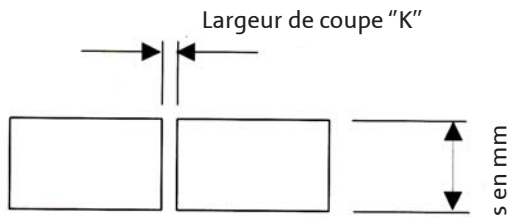
Peinture

Certificats

- 2.2 selon EN 10204
- 3.1 selon EN 10204
- 3.1C recette selon prescriptions du client

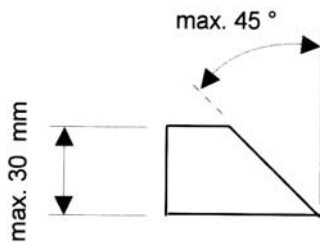
## Géométries de coupes possibles avec chanfreineuse "VBA-IR" montée sur oxycoupeuse plasma "FineFocus 800"

### Coupes – I



s = min. 5 mm  
s = max. 40 mm  
(avec amorçage pour les découpes int.)

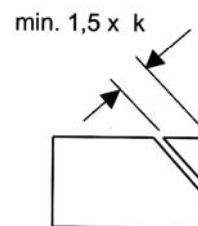
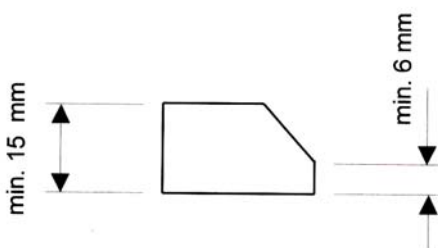
### Coupes – V (positif)



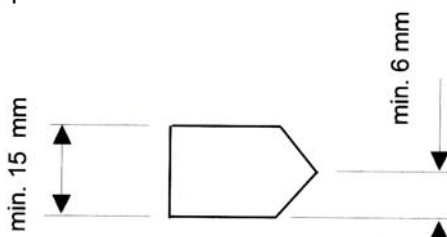
### Coupes – V (négatif)



### Coupes – Y



### Coupes – X



### Coupes – K non réalisables

