

# DIE GESELLSCHAFTEN DER INTERFER ROHRUNION

Die Gesellschaften der Interfer Rohrunion beschäftigen sich mit dem europaweiten Vertrieb und der Anarbeitung von Stahlrohren und sind ein wichtiger Geschäftsbereich der KNAUF INTERFER GRUPPE.

Die Essener KNAUF INTERFER GRUPPE gehört mit weit über 1.000.000 t Jahresabsatz und mehr als 30 Niederlassungen und Büros in Deutschland und Europa zu den führenden werksunabhängigen Stahl- und NE-Metall-distributions- und Anarbeitungsunternehmen. Die wachsende Firmengruppe versorgt alle relevanten stahlverarbeitenden Branchen, insbesondere auch die automobilabhängige Industrie, mit überwiegend angearbeiteten Norm- und Spezialstählen ab Lager.

## ROHRPROFILBRENNNSCHNEIDEN

I H R E 4 . D I M E N S I O N

### ***Interfer Rohrunion GmbH***

Am Industriepark 2  
D - 46562 Voerde  
Germany

Tel. +49 (0) 2 81 / 9 42 30 - 0  
Fax +49 (0) 2 81 / 9 42 30 - 120  
rohrunion@knauf-interfer.de

[www.interfer-rohrunion.de](http://www.interfer-rohrunion.de)

# DIE ANLAGE

Die NC-gesteuerte und für das thermische Schneiden mit Acetylen-Sauerstoff oder Plasma ausgelegte 6-Achsen-Rohrprofilbrennschneidmaschine RB 650/1200 der Firma Müller Opladen ist so konzipiert, dass mit dem 3D-Schneidbrenner-Führungssystem sowohl Rundrohre mit einem Außendurchmesser von 48,3 mm bis 1420 mm, als auch Rechteck- und Quadratrohre von 40 mm bis 500 mm Kantenlänge angearbeitet werden können. Die Anlage kann abhängig vom Rohrdurchmesser mit bis zu 24 Meter langen und 25.000 kg schweren Rohren bestückt werden. Die Bandbreite der schneidbaren Wandstärken, die von 0,5 mm bis 300 mm reicht, erlaubt es nicht nur geschweißte Rohre, sondern auch die bei Interfer Rohrunion in Voerde bevorrateten starkwandigen nahtlosen Rohre zu bearbeiten.

# DIE MÖGLICHKEITEN

Anpassungen, Konturen, Durchdringungen und AWS Schnitte in jeder geometrisch darstellbaren Form, einschließlich kundenseitig geforderter Fasenvorbereitungen gehören zum Standard. Darüber hinaus können Sonderschnitte frei programmiert werden.

- Anpassungen → aufgesetzt / eingesetzt  
→ AWS-Schnitte
- Gehrungen → einfach / doppelt  
→ AWS-Schnitte
- Durchdringungen → zentrisch / exzentrisch  
→ Durchdringungsrohr aufgesetzt / eingesetzt
- Schlitze → mit und ohne Radius

Generell sind alle Verschneidungen an geraden Rundrohren sowie an geraden Rechteck- und Quadratrohren möglich.

# DIE ANWENDUNGEN

Die für das Verschweißen zu kompletten Baugruppen zugeschnittenen und angefasten Hohlprofile (Rundrohre, Rechteck- und Quadratrohre) werden in folgenden Bereichen eingesetzt:

- Stahl- und Stahlverbundbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Rohrleitungsbau
- Anlagenbau
- Schiffsbau
- Maschinenbau
- Metallbau
- Formstückbau

