

	<p>Profilauswahl</p> <ul style="list-style-type: none"> + Bodenbelagwinkel + Halbrundstahl + Kranlaufschienen + T-, U-, Z-Profile + Winkelprofile 	
<p>Ausführungen</p> <ul style="list-style-type: none"> + warmgewalzt + kaltprofilert + abgekantet + Einzweckprofile nach Zeichnung 	<p>Besonderheiten Spezialprofile</p>	<p>Güten</p> <ul style="list-style-type: none"> + S 235 JR + QStE 380 TM + und andere
	<ul style="list-style-type: none"> + C-Profile + Handlaufprofile + Markisenprofile + Scheuerleistenprofile + U-Baustahl ... und, und, und ... 	



Am traditionellen Stahlstandort in Dortmund beheimatet, können wir unseren Kunden natürlich alle gängigen Walzstahlerzeugnisse in lang und flach liefern.

Überregional bekannt sind wir aber für unsere vielen Spezialitäten, die wir jederzeit ab Lager verfügbar haben, unsere modernen Anarbeitungsmöglichkeiten und den groß geschriebenen Service, der unsere Kunden partnerschaftlich in den Mittelpunkt stellt.

Mit unserem Hauptsitz in Dortmund, unseren Verkaufsbüros in den Regionen Hannover und Koblenz sowie unseren Niederlassungen in Regensburg und Eindhoven finden Sie uns auch in Ihrer Nähe.

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 und OHSAS 18001:2007.

FLACHPRODUKTE
ANARBEITUNG
LANGPRODUKTE

<p>Besonderheiten Formstahl/ Breitflanschträger</p>		<p>Formstahl/ Breitflanschträger</p> <ul style="list-style-type: none"> + Lagerlängen bis 20 m + Güte S 235 JR + mit Werkzeugnis 2.2
<p>Formstahl</p> <ul style="list-style-type: none"> + INP 80 – 180 + UNP 80 – 400 + IPE 80 – 600 		<p>Breitflanschträger</p> <ul style="list-style-type: none"> + HEA 100 – 1000 + HEB 100 – 1000 + HEM 100 – 1000

SPEZIALPROFILE
FÖRDERTECHNIK / OBERBAU

KUNDENNÄHE ZÄHLT IHR GROßES PLUS PROFILE / STABSTAHL

<p>Besonderheiten Fördertechnik/ Oberbau</p>		<p>Schienen</p> <ul style="list-style-type: none"> + Feldbahnschienen + Schwere Vignolschienen + Kranschienen + Befestigungen
		
<p>Fördertechnik</p> <ul style="list-style-type: none"> + Gabelträger + Hubstaplerprofile + Rollenlager 		<p>Als Problemlösungen für vertikale und horizontale Bewegungen</p>

Interfer Stahl GmbH
Hauptsitz
Bülowstraße 12
44147 Dortmund
Tel.: +49 (0)231 8286-0
Fax: +49 (0)231 8286-400
stahl.dortmund@knauf-interfer.de
www.interfer-stahl-dortmund.de

Interfer Stahl GmbH
Service Center
Äußere-Wiener-Straße 24
93055 Regensburg
Tel.: +49 (0)941 60309-0
Fax: +49 (0)941 60309-26
stahl.regensburg@knauf-interfer.de
www.interfer-stahl-regensburg.de

Verkaufsbüro Hannover
Reihekamp 4
30890 Barsinghausen
Tel.: +49 (0)5105 5248-231
Fax: +49 (0)5105 5248-239

Interfer Staal Eindhoven
Vestdijk 9
5611 CA Eindhoven
Niederlande
Tel.: +31 (0)40 244-1000
Fax: +31 (0)40 244-3001
info@interfer-staal.nl
www.interfer-staal.nl

Verkaufsbüro Koblenz
Sohler Weg 72
56564 Neuwied
Tel.: +49 (0)2631 8247-0
Fax: +49 (0)2631 8247-148

www.interfer-stahl-dortmund.de



	<p>Serviceleistungen</p> <ul style="list-style-type: none"> + Sägen (auch Gehrung) + Strahlen/ Grundieren + Verzinken + Bohren + Prägen + Fremdadnahmen 	
<p>Stabstahl/ Bandstahl</p> <ul style="list-style-type: none"> + Zwischenabmessungen + APZ nach EN 10204 3.1 + Winkelstahl 14 m + Rundstahl 7,5 m 	<p>Besonderheiten Stabstahl</p>	<p>Breitflachstahl</p> <ul style="list-style-type: none"> + 160x5 – 600x60 mm + Zwischenabmessungen + Güten S 235 JR, S355 J0 und S 355 J2
	<p>Prüfungen</p> <ul style="list-style-type: none"> + US-Prüfungen + Zerreißproben + Aufschweißbiegeversuche + Kerbschlagbiegeversuche 	

Grobbleche

Dicke: 3-250 mm Längen: bis 16.000 mm Breiten: bis 3.500 mm

Unlegierte Baustähle
 S 235 JR+N / J2 / +C (alt S 235 JRG2/ S 235 J2G3)
 S 355 J2+N / K2+N (alt S 355 J2G3 / S 355 K2G3)

Kesselbleche

P 265 GH

Tränenbleche

S 235 JR+N (alt S 235 JRG2)	3-25 mm bis 2.500 x 12.000 mm
S 355 J2+N (alt S 355 J2G3)	3-25 mm bis 2.500 x 12.000 mm

Wildmaßbleche und Halbzeug / Brammen

Dickenbereich	3-250 mm
---------------	----------

Bandbleche ex Service Center Regensburg

Qualitäten	Abmessungsbereich
S 235 JR	3-15 mm bis 2.020 x 17.000 mm
S 355 J2+N/ +C	3-15 mm bis 2.020 x 17.000 mm
S 355 MC (QSTE 380 TM)	3-12 mm bis 1.520 x 17.000 mm
P 265 GH	4-8 mm bis 2.020 x 17.000 mm

Service Center

Coilgewichte
max. 30 to



bedarfsgerechte Lagerhaltung direkt im Regensburger Hafen

seit 1976 über 1.000.000 Tonnen abgetafelt

Warmfeste Stähle

16 Mo 3 U
 16 Mo 3 N
 13 CrMo 4-5 / ASME SA 387 GR 12 CL 2
 10 CrMo 9-10 / ASME SA 387 GR 22 CL

Feinkornbaustähle

P 355 NH/ NL1 (W/TSTE 355)
 ASME SA 516 GR 70
 P 460 NH/ NL1
 S 690 Q, QL, QL 1
 S 890/960 QL

weitere Spezialitäten

standardmäßig ab Lager verfügbar

Einsatzstahl
16 MnCr 5

Vergütungsstahl
42 CrMo 4

Hochfeste Stähle für die Kaltumformung

S 355 MC - S 700 MC (vom Coil lieferbar)	2-12 mm bis 2.020 x 16.000 mm
--	-------------------------------

Verschleißfeste Stähle

(z. B. XAR®, RAEX®, BRINAR®)

min. 270 HB
min. 360 HB
min. 450 HB

Laserbrennanlage - Technische Informationen

Arbeitsbreite max. 3.000 mm, Arbeitslänge max. 25.000 mm
 Laserschlitze bis t=20 mm
 Fasen bis 45°
 C-Achse unendlich drehbar
 Y- und V-Fasen
 Variable Fasenwinkel
 Beschriftungslaser zur Markierung von Brennteilen
 Positioniergeschwindigkeit bis +/- 0,1 mm

Plasmabrennanlage - Technische Informationen

Arbeitsbreite max. 3.000 mm, Arbeitslänge max. 27.000 mm
 Zuschnitte von t=1,5 bis 20 mm

Autogenbrennanlage - Technische Informationen

Arbeitsbreite max. 5.500 mm, Arbeitslänge max. 25.000 mm
 Zuschnitte bis t=300 mm
 Stückgewichte max. 20 to
 Körnfunktion

Ihr großes Plus

Qualität
zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008



Kompetenz
technische Beratung und marktgerechte Preisgestaltung

Flexibilität
Großserien oder komplexe Einzelteile

Brennteile für jeden Zweck

Maschinenbau
Anlagenbau

Fahrzeugbau
Baumaschinen

Mining
Windkraft

Anarbeitung von Grobblechen und Service

- Laser-, Plasma- und Autogenzuschnitte (s. Technische Informationen)
- Zuschnitte in Sondergütern
- Strahlen (Breite 1,5 m)
- Grundieren
- Fasenroboter (Durchmesser 1,5 m)
- Schweißnahtvorbereitung
- Schleifanlage
- Richten
- Kanten
- Schweißarbeiten
- Mechanische Bearbeitung
- Verzinken
- Wärmebehandlung
- nachträgliche Abnahme durch zertifizierte Abnahmegesellschaften (GL, DNV, ...)
- US-Prüfungen
- Aufschweißbiegeversuch
- Z15/ Z25/ Z35