

Interfer Stahl

KNAUF INTERFER GRUPPE



kompetent – leistungsfähig – zuverlässig

FLACHPRODUKTE DER
INTERFER STAHL FRANKFURT

ANARBEITUNG



Anarbeitung

Komplette Anarbeitungskonzepte für höchste Präzision

Unsere umfangreichen Anarbeitungsmöglichkeiten sind ein Teil unserer Philosophie. Kundenspezifische Lösungen in allen Bereichen.

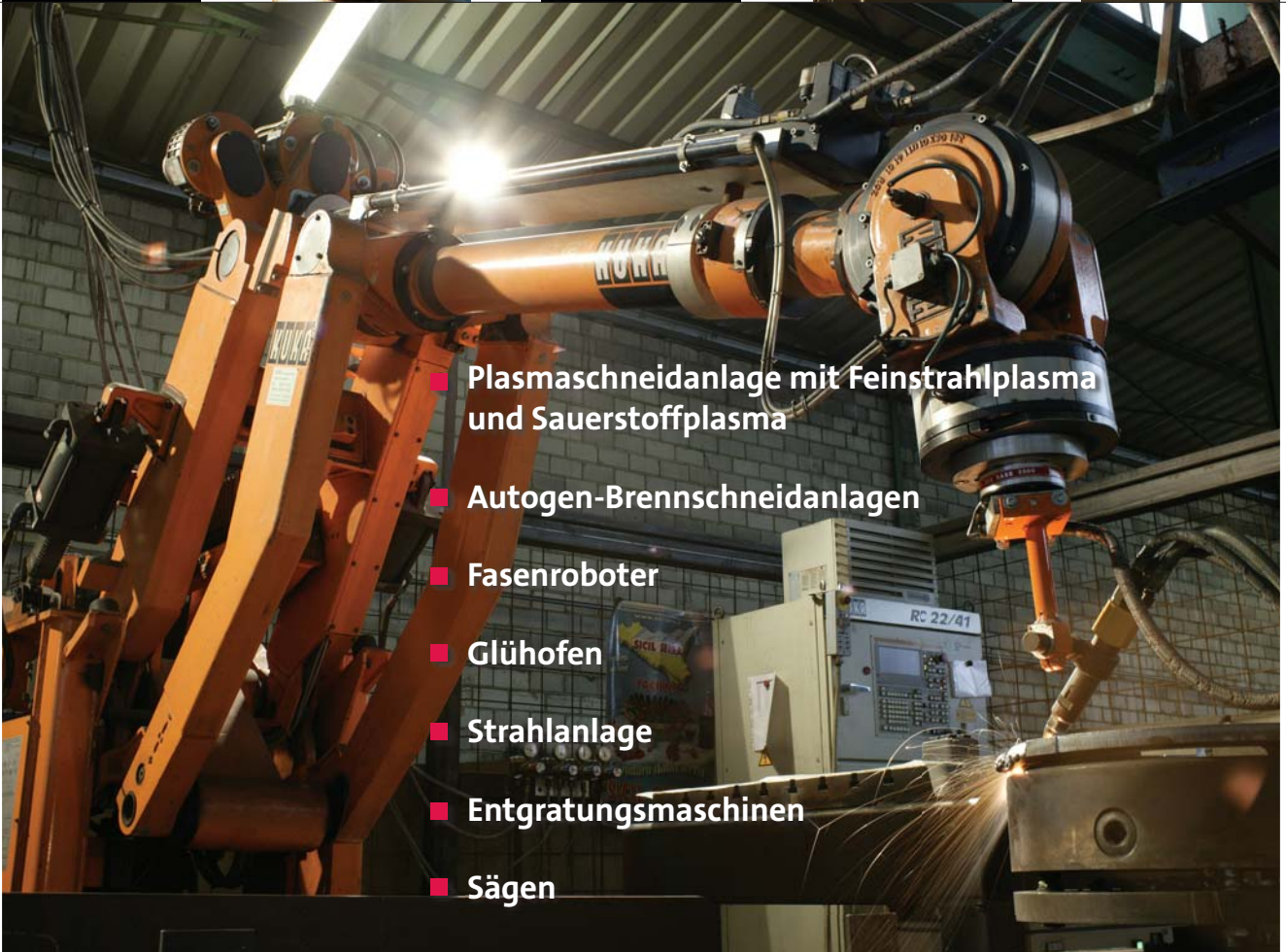
Anfangen bei Plasma- und Autogenschneidanlagen, über verschiedene Möglichkeiten Teile zu fassen (Fasroboter/Fasanlagen), bis hin zur Oberflächenbearbeitung in Strahl- und Konservierungsanlagen, bieten wir unseren Kunden vielfältige Möglichkeiten der Blechanarbeitung.

Innerhalb der Abteilung Anarbeitung spielen unsere Plasmaschneidanlagen (Feinstrahlplasma und Sauerstoffplasma) eine zentrale Rolle. Die sich daraus ergebenden Möglichkeiten - z.B. Präzisionsplasma-Zuschnitte aus Sonderstahlqualitäten im Dickenbereich unter 12 mm - sind vielfältig. Gleichbleibende Produktqualität, absolut winklige Kanten und die Eignung für Schweißroboter sind nur ein Teil der Vorteile.

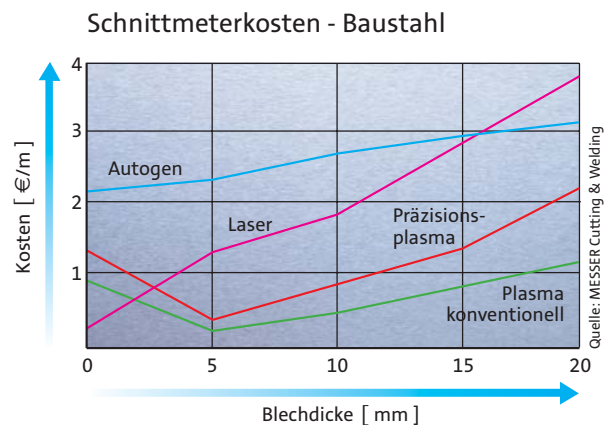
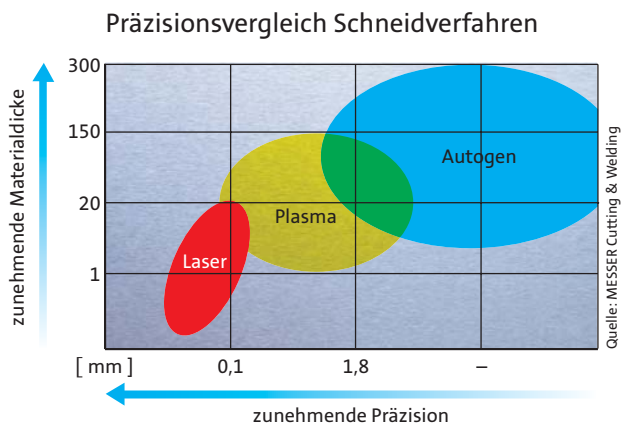
Maßhaltigkeit und Planheit der Brennteile,

bei gleichzeitig hohen Schnittgeschwindigkeiten, sind in unserem Anarbeitungszentrum Standard.

Schnelle und zuverlässige Informationsübertragungswege, insbesondere für Zeichnungsteile (Brennzuschnitte) nehmen an Bedeutung ständig zu. Wir können unseren Kunden entsprechende Schnittstellen zur Übertragung von Daten (z.B. in DXF- und DWG-Formaten) anbieten. CAD-Programmen ME 10 und MegaCad sind in der Konstruktion (AV) im Einsatz.



Plasmatechnologie – die wirtschaftliche Lösung



Plasmaschneidanlage

Arbeitsbereich: 4.000 x (2x) 12.000 mm
4 Schneidköpfe
Dicke: 3 bis 25 mm

Autogenschneidanlage

Arbeitsbereich: 5.000 x 24.000 mm
max. 8 Brenner
Dicke: 5 bis 250 mm

Glühofen

zur Wärmebehandlung nach dem Brennschneiden
Arbeitsbereich: 800 (B) x 1.600 (L) x 700 (H) mm

Entgratungsmaschinen

Bandschleifanlage max. 1.500 mm breit

Schweißnahtvorbereitung

Sechs-Achs-Fasenroboter
Arbeitsradius: 2.500 mm

autogen durch Sekator bzw. durch Bandschleifanlage.
Verschiedenste Kundenwünsche werden durch unser Fachpersonal erfüllt.

Sandstrahlanlage

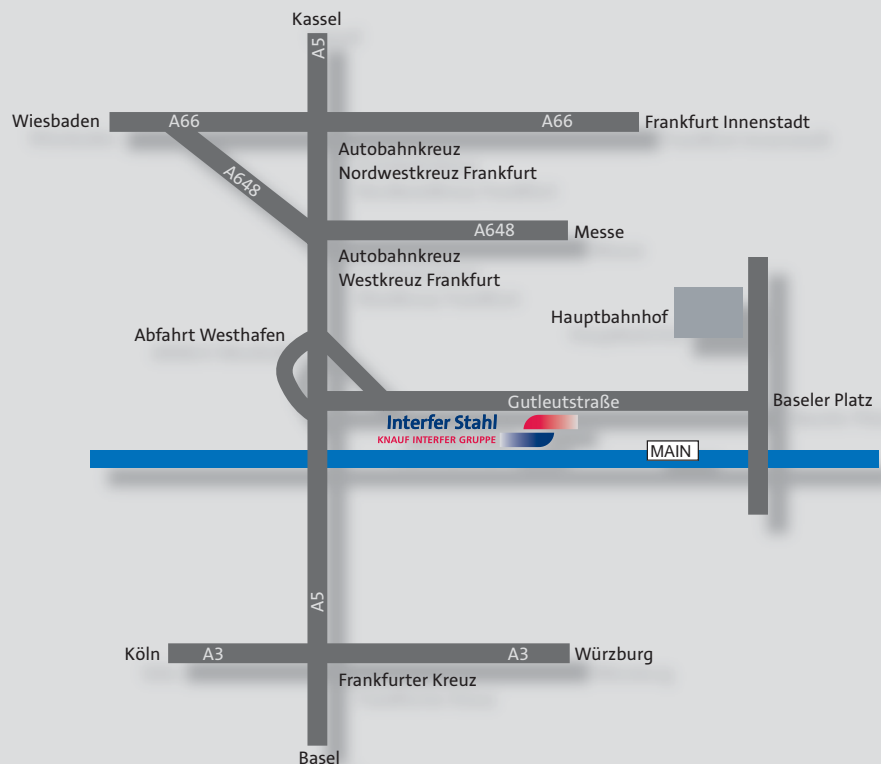
Arbeitsbereich: 1.500 (B) x 4.000 (L) x 500 (H) mm
Reinigungsgrad: B Sa 2,5

Weitergehende Anarbeitung

Kanten, Richten
Rundwalzen, Bohren
Mechanische Bearbeitung

Die Essener KNAUF INTERFER GRUPPE gehört mit weit über 1.000.000 Tonnen Jahresabsatz und mehr als 30 Niederlassungen und Büros in Deutschland und Europa zu den führenden werksunabhängigen Stahl- und NE-Metall-distributions- und Anarbeitungsunternehmen. Die wachsende Firmengruppe versorgt alle relevanten stahlverarbeitenden Branchen, insbesondere auch die automobilabhängige Industrie, mit überwiegend angearbeiteten Norm- und Spezialstählen ab Lager.

ALLES AUS EINER HAND
KNAUF INTERFER



Interfer Stahl GmbH

Gutleutstraße 363 - 365
D-60327 Frankfurt/Main
Postfach 20 01 41
D-60605 Frankfurt/Main

Tel.: +49 (0) 69 / 25 41 - 0
Fax: +49 (0) 69 / 25 41 - 208

stahl.frankfurt@knauf-interfer.de