

„Bei uns ist Zug drin“ - Unsere hochmoderne Querteilanlage fertigt Bleche in bester Qualität - auf Wunsch auch streckgerichtet!



Zusätzliche Möglichkeiten haben wir außerdem in Zusammenarbeit mit unserer Schwestergesellschaft Interfer Stahl in Regensburg.

Dort können wir Warmbreitband in den Güten S 235 JR und S 355 J2 C+N bis zu einer Dicke von 12 mm abcoilen, S 355 MC bis 8 mm, außerdem führen wir dort diverse Lagerformate und Tränenbleche bis 12 mm Dicke.

Neuer Name - Bekannte Qualität

Seit dem 1. Mai 2010 gehören die Stahl-Service-Aktivitäten der Gnida Unternehmensgruppe in Nürtingen zur Essener KNAUF INTERFER GRUPPE und werden als Interfer Stahl GmbH, Niederlassung Nürtingen weitergeführt.

Auch künftig werden Ihnen die bekannten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in Nürtingen als kompetente Partner für unseren Programmschwerpunkt warmgewalzte, auch gebeizte Bleche und Bänder ebenso zur Verfügung stehen, wie für alle weiteren Flachprodukte.



IMMER FRISCH GESCHNITTEN



Bleche
Zuschnitte
Spaltbänder
Bandstahl in Stäben

Interfer Stahl GmbH

Max-Eyth-Straße 76
72622 Nürtingen
Tel: +49 (0)7022 2182-0
Fax: +49 (0)7022 2182-125
stahl.nuertingen@knauf-interfer.de
www.interfer-stahl-nuertingen.de

Spaltband

Dickenbereich

1,50 - 8,00 mm

Breiten

ab 50 mm

Breitentoleranz

+/- 0,2 mm
(in Abhängigkeit vom Querschnitt)

Ringinnendurchmesser (RID)

508 oder 610 mm

Ringaußendurchmesser (RAD)

max. 2.000 mm

Güten

S 235 - S 500 MC
DX 51 / S 350 GD
(in Abhängigkeit von der Materialdicke)

Bandstahl in Stäben

Breiten

50 - 305 mm

Längen

bis 8.000 mm

Dicken

1,5 - 8 mm

Kanten

geschnitten, arrondiert oder gebrochen



Bleche

Dickenbereich

2,5 - 15 mm

Breiten

600 - 2.150 mm

Länge

800 - 16.500 mm

Längentoleranzen

bis 4.000 mm von -0/+3 mm
bis 10.000 mm von -0/+4 mm
bis 16.500 mm von -0/+6 mm

Kantenausführung

NK/ GK

Güten

bis S 700 MC
(in Abhängigkeit von der Dicke)

Paketgröße

min 600 x 800 mm

Paketgewichte

max. 10 to