

STAHL - AUS LEIDENSCHAFT
A PASSION FOR STEEL

Patz - das ist Stahlservice mit Präzision und Leidenschaft. Anwendungsgerechte Lösungen aus großer Markterfahrung sichern dabei Ihren Erfolg.

Patz brings precision and passion to steel services. Take advantage of our extensive experience in the market to ensure your success.

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000
Certified according to DIN EN ISO 9001:2000

Noppenbleche
Studded sheets



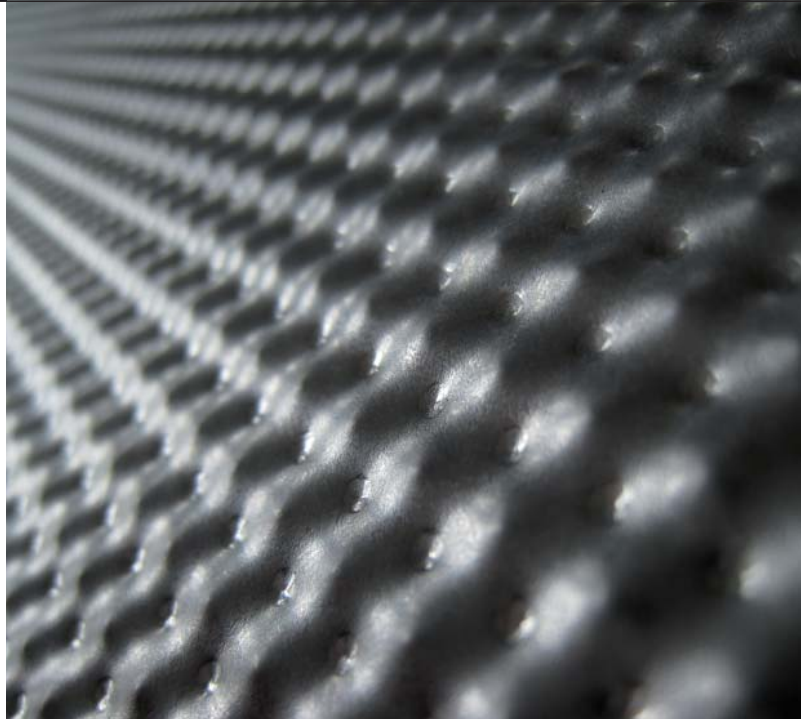
STAHL - AUS LEIDENSCHAFT
A PASSION FOR STEEL

COILS - SPALTBÄNDER - KLEINCOILS - TAFELN - ZUSCHNITTE
COILS - SLIT STRIPS - SMALL COILS - DIMENSION SHEETS

Walter Patz GmbH

Bahnhofstraße 76
57555 Mudersbach/Sieg
Germany
Tel.: +49 (0)2745 88-0
Fax: +49 (0)2745 8617
patz@knauf-interfer.de

www.walterpatz.de



Noppenbleche bieten aufgrund ihrer Struktur eine hohe Steifigkeit und Gewichtsreduzierung. Die Prägung wird durch Walzen in einer Querteilanlage aufgebracht. Nach dem Prägen erfolgt das Ablängen, wobei engste Längentoleranzen eingehalten werden können. Die Verpackung erfolgt bedarfsgerecht in Paketen.

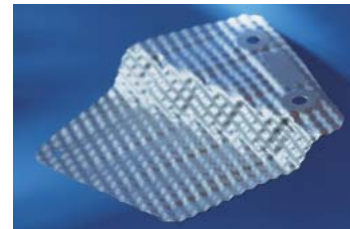
Besondere Anwendungsmöglichkeiten finden sich im Bereich der



Hitzeabschirmtechnik (Grundmaterial feueraluminierter Stahl), z. B. in der Automobilindustrie. Abhängig von der eingesetzten Materialgüte ist trotz Prägung noch eine gute Umformung möglich.

The structure of studded sheets makes them particularly stiff and lightweight. The pattern is embossed by drums in a slitting line. After embossing, the plates are cut to length in compliance with the most stringent tolerances and then packaged as needed.

Studded sheets are particularly useful for heat deflection (base



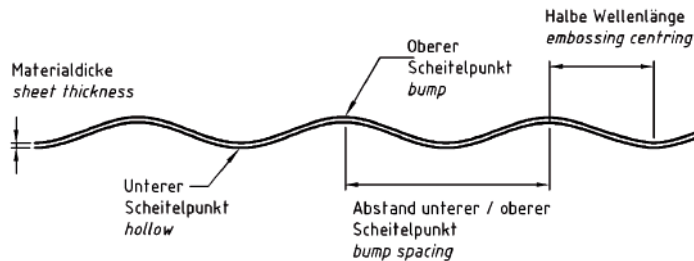
material: hot-dip aluminized steel), for instance in the automobile industry. Depending on the material grade used, the studded sheets can still be easily shaped.

SPEZIFIKATION SPECIFICATION

Materialdicke	0,30 - 0,80 mm
Sheet thickness	0.30 - 0.80 mm
Format	bis 1.250 x 3.000 mm
Size	up to 1,250 x 3,000 mm

Die Noppentiefe (D) kann von 0 - 2,5 mm variabel eingestellt werden. Die Gesamt-Noppenhöhe (H) ist die Noppentiefe (D) plus der Materialdicke (T).

The embossing depth (D) can be adjusted from 0 to 2.5 mm max. The total embossing height (H) is the embossing depth (D) plus thickness (T).



$$H = D + T$$



Lieferbar in allen prägbaren Stahlausführungen und NE-Metallen. Andere Prägungen auf Anfrage möglich, z. B. als Schallschutz oder Dekorblech.

Available in all embossable steels and non-ferrous metals. Studded sheets for other applications available on request, for instance for sound insulation or decorative purposes.